



A Tata Steel Enterprise

Kalzip Dampfsperre MH

Die Kalzip MH Dampfsperre für Kalzip Dachaufbauten mit Aluminium-Profiltafeln ist eine nagelbare und durchtrittsfeste, kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn gemäß DIN EN 13970 mit oberseitiger Aluminiumpolyester-Kombiauflage und alufreiem Rand.

Produkt-Aufbau

- Oberseite: trittfeste Aluminiumpolyesterkombination mit Glasvlies 60 g/m², blendfrei beschichtet, mit abziehbarem Längsrandstreifen
- Deckschicht: kaltselbstklebendes Elastomerbitumen
- Unterseite: abziehbare Folie mit Längsrandperforation

Produkt-Vorteile

dampfdicht (sd-Wert > 1.500 m)

verfügbar in der 108 cm Breite

schon ab + 5° C selbstklebend

ein Voranstrich ist bei kunststoffbeschichteten Stahltrapezprofilen nicht erforderlich

kaltselbstklebende Nahtverbindung durch abziehbaren Längsrandstreifen

sauber und schnell zu verlegen

trittfest, flächenstabil

gegenüber herkömmlich eingesetzten trittfesten Bitumen-Schweißbahnen wird die Brandlast erheblich reduziert

Anwendungsbereich

Kalzip MH wird eingesetzt als Dampfsperrbahn für Dächer mit Abdichtungen gemäß DIN 18531, abc der Bitumenbahnen des vdd e.V. bzw. Flachdachrichtlinie des ZVDH e.V., vorzugsweise auf Unterkonstruktionen aus Stahltrapez-Profilblech. Auf Unterkonstruktionen aus Holzschalung bzw. Holzwerkstoffen wird sie bei nachfolgend mechanisch befestigten Dachsystemen eingesetzt.

Hinweise zur Verlegung

Auf Stahltrapezprofilblechen wird Kalzip MH mit mind. 8 cm Längs- und Quernahtüberdeckung und mit Quernahtversatz durch Abziehen des oberseitigen Längsrandstreifens und der gesamten unterseitigen Trennfolie auf den Untergrund kaltselbstklebend aufgebracht. Die Längsnahtüberdeckung soll auf dem Trapezprofilobergurt unter Druck kalt verklebt werden.

Auf Holzschalung und/oder Holzwerkstoffen, wie z. B. OSB mit nachfolgend mechanisch befestigten Dachsystemen, wird die Kalzip MH Dampfsperre zur Montage durch verdecktes

Nageln mit rauverzinkten Breitkopfstiften in der Überlappung fixiert und mit mind. 8 cm Längs- und Quernahtüberdeckung mit Quernahtversatz durch Abziehen des oberseitigen Längsrandstreifens und der unterseitigen Längsnaht-Trennfolie an der Perforationslinie und anschließendes Andrücken sicher kalt verklebt.

Die Quernaht wird nach dem Zurückschlagen der unterseitigen Schutzfolie ebenfalls unter Druck sicher kalt verklebt. Die unterseitige Schutzfolie außerhalb der Längs- und Quernaht verbleibt als Trennschicht zur Holzschalung unter der Bahn.

Bei Witterungsverhältnissen, die sich nachteilig auf die Kaltselbstklebefähigkeit auswirken können, soll die unterseitige Kaltselbstklebeschicht zur sicheren Verklebung thermisch aktiviert werden (z.B. bei hoher Luftfeuchtigkeit und/oder Luft-, Untergrund- bzw. Bahntemperatur unter 5° C).

Lagerungshinweise

Die Kalzip MH Dampfsperre ist stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus dem frostgeschützten Zwischenlager zur Einbaustelle zu schaffen.

Entsorgungshinweis

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen sowie Baustellenabfälle (Europäischer Abfallkatalog EWC-Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“) können umweltunbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Technische Daten

Verpackungseinheit

Rollenbreite	1,08 m
Dicke	1,5 mm
Menge/Rolle	21,6 m ²
Gewicht	ca. 31,6 kg pro Rolle
Paletteneinheit	20 Rollen pro Palette
Menge/Palette	432 m ²

Eigenschaft nach DIN EN EN 13970:2004/A1:2006	Prüfverfahren	Produktleistung
Brandverhalten	EN ISO 11925-2/EN 13501-1	Klasse E
Wasserdichtheit	EN 1928 Verfahren B	200 (24h) kPa
Zugfestigkeit in Längsrichtung Querrichtung	EN 12311-1	400 N/50 mm 300 N/50 mm ± 40
Zugdehnung in Längsrichtung Querrichtung	EN 12311-1	3 % 3 %
Widerstand gegen statische Belastung (Methode A)	EN 12730	KLF
Widerstand gegen statische Belastung (Methode B)	EN 12730	KLF
Weiterreißwiderstand	EN 12310-1	KLF
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	$S_d = 1.500$ m
Schwerwiderstand der Fugenähte	EN 12317-1	KLF
Wasserdampfdurchlässigkeit nach künstlicher Alterung bei Dauerbeanspruchung durch erhöhte Temperatur	EN 1296 -> EN 1931	12 Wochen $S_d = 1.500$ m
Wasserdampfdurchlässigkeit nach künstlicher Alterung bei Chemikalien	EN 1847 -> EN 1928	KLF
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	-25°C

www.tatasteelconstruction.com

Kalzip GmbH
August-Horch-Str. 20-22
D-56070 Koblenz
T +49 (0) 261 - 98 34-0
F +49 (0) 261 - 98 34-100
germany@kalzip.com

Language: Deutsch 0717

Kalzip ist ein eingetragenes Markenzeichen der Tata Steel Europe Limited, einem in England und Wales registriertem Unternehmen (Reg 05957565) oder einem anderen, dem Konzerns zugehörigen, (zusammengefasst als Tata Steel) dargestellten Unternehmen. Die Angaben in dieser Publikation wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Tata Steel und ihre Tochtergesellschaften übernehmen keinerlei Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen. Diese Publikation wird ohne ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art zur Verfügung gestellt.

Kalzip GmbH ist eingetragen im Handelsregister Koblenz HRB 3868
Copyright Kalzip GmbH